



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO

UFCSPA

UNIVERSIDADE FEDERAL DE CIÊNCIAS DA SAÚDE DE PORTO ALEGRE

**Processo Seletivo 2019
PPG Pediatria: Atenção à Criança e ao Adolescente**

Edital nº02/2018

Inscrições homologadas:

- | | |
|---------------------------------|---|
| 1. Analu Vivian | 9. Jaqueline Lins Teixeira Pinto |
| 2. Aline Luiza Estevam | 10. Lidiane Taís Winck |
| 3. Ana Carolina Lago Battezzini | 11. Millane Fabiola Coutinho Delira Godoi |
| 4. Camila da Cunha Niedermeyer | 12. Paulo Ernesto Gewehr Filho |
| 5. Cintia Wyzykowski | 13. Renan Augusto Pereira |
| 6. Fabiana Augusta Arend | 14. Rita Cassiana Michelin |
| 7. Flávia Magalhães Guedes | 15. Suzana Mayer Moreira |
| 8. Glaucia Scholdz Rodrigues | 16. Vanessa Souza de Miranda |

Avisos importantes:

1. A prova escrita ocorrerá na sala 506 do Edifício III da UFCSPA e terá duração máxima de 4 (quatro) horas, iniciando às 08 (oito) horas do dia 07 de dezembro do presente ano.
2. A prova escrita é composta por questões descritivas de um ou dois artigos científicos em língua inglesa. Para a realização da prova, o uso de dicionário impresso é permitido.
3. Para acesso às dependências da UFCSPA faz-se necessário o credenciamento na recepção dos edifícios, assim indicamos que os candidatos cheguem com no mínimo 20 minutos de antecedência.

Porto Alegre, 05 de dezembro de 2018.

Prof. Dr. Sérgio Luís Amantéa
Coordenador do PPG Pediatria